

OZONKATALYSATOR / OZONE CATALYST

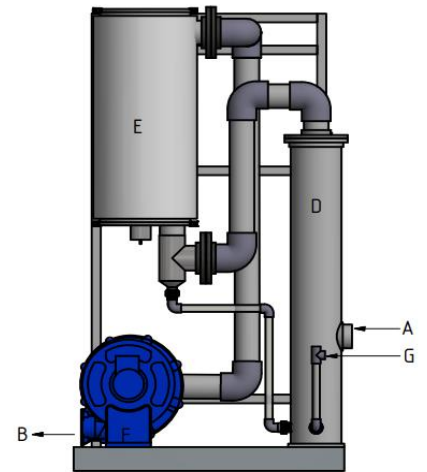


Spezifikation

SEWEC Restozonvernichter dienen zur effektiven Entfernung von Ozon im Abgas von Reaktionsbehältern oder Kontaktbecken. Die thermisch-katalytische Restozonvernichtungsanlage besteht aus 1 Stk. Restozonvernichter KAT04 bis 200 mit einem Mitteldruck-Abluftventilator, welche komplett anschluss- und betriebsfertig zu einer kompakten Einheit auf ein Rahmengestell aus Edelstahl montiert sind.

Der Restozonvernichter besteht aus einem vertikalen, zylindrischen Behälter aus Edelstahl mit allen erforderlichen Anschlüssen für Gaseintritt & -austritt, sowie Kondensat-/Leckagewasser-Ableitung. Er ist sorgfältig geschweisst, gebeizt und passiviert, thermisch isoliert mit Mineralwolle und Aluminiummantel und befüllt mit katalytisch wirkendem Material auf Basis von CuMn-Oxid. Das Gerät ist ausgerüstet mit elektrischer Heizung, Temperaturfühler PT100 und einem elektronischen Temperaturregler mit digitaler Anzeige. Ein Mitteldruckventilator dient zur Absaugung der ozonhaltigen Abluft über den Restozonvernichter. Er ist mittels verbindender Rohrleitung aus Edelstahl mit dem Restozonvernichter verbunden. Für den Restozonvernichter ist ein Schaltkasten mit Regel-, Schalt- und Anschlusskomponenten für Heizung und Ventilator vorgesehen.

Optional: Schaumabscheider



A	Ozone gas inlet
B	Ozone gas outlet
C	inbuilt water spray equipment for foam removal
D	Demister
E	Catalist KAT100-V; KAT200-V; KAT250-V
F	Air blower
G	drain



Specification

SEWEC residual ozone destructors are used for effective removal of ozone in the exhaust gas from reaction vessels or contact basins. The thermal-catalytic residual ozone destruction system consists of 1 pc. Residual ozone destructors KAT04 to 200 with a medium pressure exhaust fan, which are completely mounted on a stainless steel frame ready for connection and operation to form a compact unit.

The residual ozone destroyer consists of a vertical, cylindrical stainless steel vessel with all necessary connections for gas inlet & outlet, as well as condensate/leakage water drainage. It is carefully welded, pickled and passivated, thermally insulated with mineral wool and aluminum jacket and filled with catalytic material based on CuMn oxide. The unit is equipped with electric heater, PT100 temperature sensor and electronic temperature controller with digital display. A medium pressure fan is used to extract the ozone-containing exhaust air through the residual ozone destroyer. It is connected to the residual ozone destroyer by means of connecting stainless steel piping. A control box is provided for the residual ozone destroyer with control, switching and connection components for the heater and fan.

Optional: Foam removal

Technische Daten / Technical data:							
Modell/Model:		KAT04	KAT15	KAT30	KAT50	KAT70	KAT200
Gasdurchsatz Gas flow:	Nm ³ /h	4	15	30	50	70	160
Druckverlust Pressure drop:	mbar	5	5	5	5	5	<15
Betriebstemperatur Operating temperature:	°C	30..>100	30..>100	30..>100	30..>100	30..>100	30..>100
Betriebsdruck: Operating pressure:	Atmosphärisch / atmospheric						
Medium: Media:	Ozonhaltige Luft bzw. Sauerstoff / ozone containing air or oxygen						
Katalyt:	Kupfer-Mangan-Oxid / Copper-manganese-oxide						

Technische Änderungen vorbehalten / Technical changes without prior notice
 Höhere Gasdurchsätze bis >2000 m³/h auf Anfrage erhältlich / Higher gas flow capacities up to >2000 m³/hr available on request